

## Profil dasar ulir whitworth kasar untuk keperluan umum



## Daftar isi

Daftar isi.....	i
1 Ruang lingkup.....	1
2 Ukuran dasar .....	1











## 4 Ukuran

$$P = \frac{25,4}{n}$$

$$T = 0,960491 P$$

$$T1 = 0,640327 P$$

$$r = 0,137329 P$$

Tabel 1  
Ukuran dasar ulir whitworth kasar

Satuan : mm

T a n d a	Jumlah ulir per 25,4 mm n	Pits P	Tinggi ulir T1	Jari - jari lengkungan r
W 1/4	20	1,270	0,813	0,174
W 5/16	18	1,411	0,904	0,194
W 3/8	16	1,588	1,016	0,218
W 7/16	14	1,814	1,162	0,249
W 1/2	12	2,117	1,355	0,291
(W 9/16)	12	2,117	1,355	0,291
W 5/8	11	2,309	1,479	0,317
W 3/4	10	2,540	1,626	0,349
W 7/8	9	2,822	1,807	0,337
W 1	8	3,175	2,033	0,436
W 1 1/8	7	3,629	2,323	0,498
W 1 1/4	7	3,629	2,323	0,498
(W 1 3/8)	6	4,233	2,711	0,581



Tabel 1 (lanjutan)

## Ukuran dasar ulir whitworth kasar (lanjutan)

T a n d a	Jumlah ulir per 25,4 mm n	Pits P	Tinggi ulir T <sub>1</sub>	Jari - jari lengkungan r
W 1 1/2	6	4,233	2,711	0,581
(W 1 5/8)	5	5,080	3,253	0,697
W 1 3/4	5	5,080	3,253	0,697
(W 1 7/8)	4 1/2	5,644	3,614	0,775
W 2	4 1/2	5,644	3,614	0,775
W 2 1/4	4	6,350	4,066	0,872
W 2 1/2	4	6,350	4,066	0,872
W 2 3/4	3 1/2	7,257	4,647	0,996
W 3	3 1/2	7,257	4,647	0,996
W 3 1/4	3 1/4	7,815	5,004	1,073
W 3 1/2	3 1/4	7,815	5,004	1,073
W 3 3/4	3	8,467	5,421	1,162
W 4	3	8,467	5,421	1,162
(W 4 1/4)	2 7/8	8,835	5,657	1,213
W 4 1/2	2 7/8	8,835	5,657	1,213
(W 4 3/4)	2 3/4	9,236	5,914	1,268
W 5	2 3/4	9,236	5,914	1,268
(W 5 1/4)	2 5/8	9,676	6,196	1,329
W 5 1/2	2 5/8	9,676	6,196	1,329
(W 5 3/4)	2 1/2	10,160	6,505	1,395
W 6	2 1/2	10,160	6,505	1,395

Catatan: Penggunaan ulir yang diberi tanda kurung sejauh mungkin harus dihindarkan